

EM210 包装应用

EM210包装应用平台支持PLC控制模式、有斗模式、无斗模式、散粮模式、双秤模式和减量模式。智能自学习模式，可适应现场包装环境变化，确保系统快速调整到精准状态。可广泛应用于粮食化工、饲料、灌装等各行各业。

功能特点

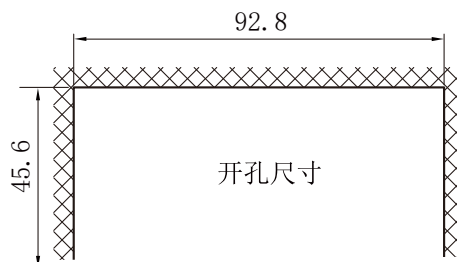
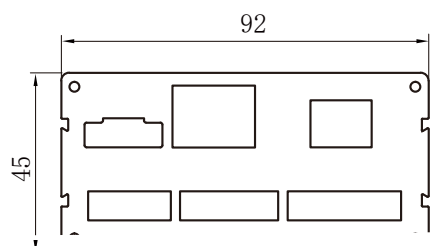
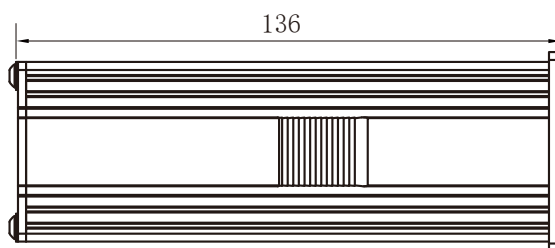


- 双屏显示**
 - LED数码管+1.7吋OLED点阵显示
 - 具备中文菜单
- 免标定技术**
 - 无需砝码标定
- 结构紧凑**
 - 面板式结构，外形小巧
- 可选接口**
 - 标配 RS232、RS485、CAN
 - 选配 模拟量 4-20mA/0-10V、LAN
- 配置灵活**
 - 8入8出I/O口功能可按需要灵活配置



安装尺寸

单位：mm



技术参数

产品型号	EM210
电 压	85-264VAC / 18-36VDC
使用温度 (°C)	-20 ~ +60
显 示 屏	LED数码管+1.71吋OLED点阵显示
最大检定分度数 (e)	3000
最大显示分度数 (d)	100000
传感器数量	最多4个350欧姆称重传感器 (2或3mV/V)
AD最大采样速率	300Hz
称重传感器激励电压	5VDC
最小灵敏度	0.5 μ V/e
准确度等级	III 级
按键功能	4键按键
通讯协议	Modbus连续输出; Modbus RTU; Modbus TCP; 命令输出
标定功能	砝码标定; 免砝码标定; 远程标定
量 程 数	1
量 程	1-500,000kg (默认50)
分 度 值	0.0001/0.0002/0.0005
	0.001/0.002/0.005
	0.01/0.02/0.05
	0.1/0.2/0.5
	1/2/5
	10/20/50
	100/200/500
串 口	1路RS232/RS485复用 (隔离)
	1路RS232 (隔离)
	1路LAN
	1路CAN (隔离)
波 特 率	1200, 2400, 4800, 9600 (默认), 19200, 38400, 57600, 115200
模 拟 量	1路4-20mA或0-10v
输入/输出点	8路输入 (光耦隔离) 启动/停止 料门就绪 下料位高 上料位低 从秤就绪 接受超差 夹袋/松袋 急停 4路输出 (继电器触点) 快速喂料 中速喂料 慢速喂料 夹袋 卸料 启动/停止 料门就绪 下料位高 上料位低 从秤就绪 接受超差 夹带/松袋 急停 8路输出 (继电器触点) 快速喂料 中速喂料 慢速喂料 夹袋 卸料

订购信息

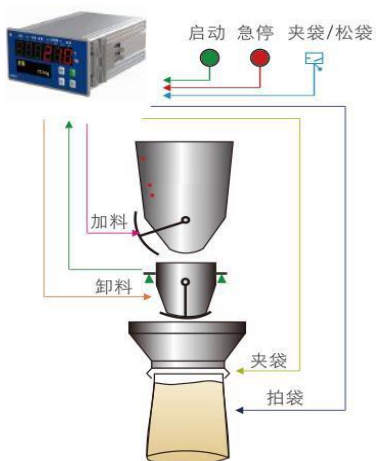
EM290订购信息

型号

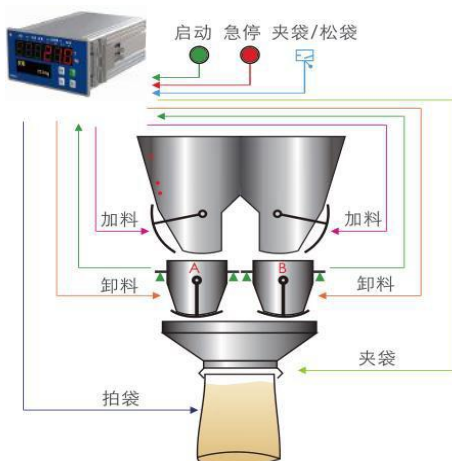
订货号 (物料号)

配件

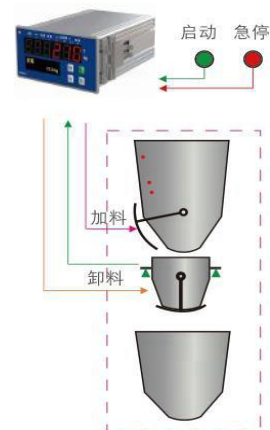
应用示意图



单秤称重包装



双秤称重包装



散料称重计量